SONDE DE PRELEVEMENT ISOCINETIQUE

En conformité avec la norme NF ISO 2889 version 2010

Le savoir-faire et l'expertise pour des sondes de prélèvement isocinétiques de qualité permettant de mesurer et contrôler les substances radioactives dans les conduits et émissaires de rejet des installations nucléaires.



PRINCIPE

Le prélèvement isocinétique consiste à effectuer en chaque point de mesure un prélèvement, tel que la vitesse moyenne d'aspiration à l'entrée de la sonde soit égale à la vitesse d'aspiration en l'absence de sonde.

Dans le cadre d'un échantillonnage représentatif des particules sur émissaire de rejet, il est indispensable de conserver l'isocinétisme du prélèvement et de satisfaire aux exigences de la norme ISO 2889.

PROCESS

Conception:

- études aérauliques : note de calculs selon norme ISO 2889
- études mécaniques: définition du type d'implantation et de raccordement en fonction des contraintes de l'installation

Mise en plan et projection 3D:

- réalisation des plans avec côtes détaillées et identification des soudures
- projection 3D: vérification de l'implantation

30

Fabrication:

- usinage / découpage / cintrage
- soudage : qualification NF EN ISO 9606-1
- traitement anticorrosion élevé: décapage puis passivation par bains chimiques afin de régénérer la couche protectrice de l'acier inoxydable par oxydation du chrome
- traçabilité: gravure laser sur la sonde du numéro de série et du numéro de repère site
- tous les joints et la visserie en acier inoxydable sont fournis avec nos sondes



Soudure TIG



SONDE DE PRELEVEMENT ISOCINETIQUE

En conformité avec la norme NF ISO 2889 version 2010

CONTROLE ET ASSURANCE QUALITE

Contrôle des soudures : par ressuage selon norme NF EN ISO 3452-1 par un organisme certifié et indépendant

Contrôle des dimensions avec une colonne de mesure sur marbre

Contrôle d'étanchéité selon norme NF ISO 2889

Contrôle matière et rugosité: certificat matière 3.1b (acier inoxydable 316L) et rugosité intérieure (< à 0,8 µm)

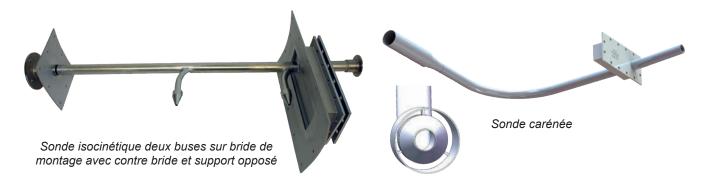
Fourniture du dossier complet de contrôle et d'assurance qualité selon les standards ORANO, EDF et CEA



Colonne de mesure sur marbre

SUIVI DE PROJET

Nos équipes vous accompagnent jusqu'à l'installation des sondes sur site.



AVANTAGES

- Conformité ISO2889
- Maitrise du process de la conception à la fabrication
- Conception sur mesure adaptée aux contraintes de l'installation
- Sondes fabriquées entièrement en acier inoxydable Ra < 0,8 μm
- Nos sondes sont intégralement fabriquées en France dans notre usine de Reignac sur Indre





Document BN-Sonde-isocinétque-FR-2021-10