



MANUEL D'UTILISATION POMPE MP1



SOMMAIRE

	page
1. Symboles utilisés dans cette notice	4
2. Description générale	5
2.1 Applications	5
2.2 Caractéristiques techniques	6
3. Sécurité	6
3.1 Mesures de sécurité	6
4. Transport et stockage	7
4.1 Livraison	7
4.2 Stockage	7
5. Installation	8
5.1 Montage	8
5.2 Diamètre du forage	8
5.3 Niveau d'eau dans la nappe	8
5.4 Contrôle du liquide moteur	8
5.5 Tuyauterie et raccords	9
5.6 Descente de la pompe dans le forage	10
5.7 Profondeur d'installation	10
6. Convertisseur	10
6.1 Position du convertisseur	10
6.2 Touches du convertisseur	11
7. Branchement électrique	12
7.1 Branchement du convertisseur	12
7.2 Fonctionnement du générateur	12
7.3 Procédure de démarrage du fonctionnement du générateur	12
7.4 Procédure d'arrêt du fonctionnement du générateur	13
7.5 Raccordement de la pompe	14
8. Démarrage et fonctionnement	14
8.1 Démarrage	14
8.2 Fonctionnement	15
9. Maintenance et service	15
9.1 Maintenance	15
9.2 Service	16
10. Démontage et montage	17
10.1 Description et dessin du système de prélèvement MP1	17
10.2 Démontage de la pompe	19
10.3 Contrôle des composants	19
10.4 Montage de la pompe	20
11. Défauts, causes et solutions	21
11.1 Redémarrer après un défaut	21
11.2 Indications de défaut du convertisseur	21
12. Mise au rebut	21

Avertissement



Avant d'entamer les opérations d'installation, étudier avec attention la présente notice d'installation et d'entretien. L'installation et le fonctionnement doivent être conformes aux réglementations locales et faire l'objet d'une bonne utilisation.

1. Symboles utilisés dans cette notice



Avertissement

Si ces instructions de sécurité ne sont pas observées, il peut en résulter des dommages pour l'appareil et des dommages corporels pour l'utilisateur. L'utilisateur est responsable de sa protection personnelle.

Texte

Le texte en italique signifie que le texte concerné apparaît sur l'écran du variateur ou sur l'appareil lui-même.

2. Description générale

La pompe immergée MP 1 est spécialement conçue pour purger le forage tout d'abord et ensuite effectuer le prélèvement d'eau dans les nappes phréatiques contaminées. Elle peut être installée dans des forages à partir de 50 mm.

La pompe est alimentée par un convertisseur de fréquences qui permet un réglage en continu de la fréquence de 25 à 400 Hz. A la fréquence de 400 Hz, la pompe débite 1 m³/h pour une hauteur manométrique de 74 mCE.



La pompe doit toujours être alimentée par le convertisseur. Voir fig. 1.



Fig. 1 Pompe MP 1 et convertisseur

L'hydraulique et le moteur forment une unité complète qui peut facilement être démontée pour nettoyage et dépannage.

Le câble moteur en PTFE est livrable en différentes longueurs.

2.1 Applications

La pompe MP 1 permet de purger et ensuite d'effectuer des prélèvements d'échantillons d'eau dans une nappe phréatique contaminée.

La teneur maximale en sable de l'eau ne doit pas excéder 50 g/m³. Une teneur en sable supérieure diminuera la durée de vie des pièces d'usure et aggravera le risque de blocage de la pompe.

Température de l'eau : +1 °C à +30 °C.

Toutes les pièces de la pompe sont en matériaux qui ne dégagent aucune substance pouvant nuire à l'échantillon prélevé. Pour éviter de nettoyer la pompe et pour éliminer le risque d'échange de contamination de forage à un autre, l'installation fixe de la pompe est recommandée.

La pompe peut être utilisée pour le prélèvement d'échantillons dans plusieurs forages s'il n'y a aucun risque d'échange de contamination d'un forage à l'autre.



La pompe MP 1 n'est pas conçue pour le pompage des huiles concentrées, des produits chimiques ou des liquides explosifs.

Si la pompe est utilisée pour le pompage de liquides plus denses et plus visqueux que l'eau, la puissance absorbée du moteur est augmentée par rapport à la puissance nominale, et il faut par conséquent réduire la puissance maximale.



Lors de l'utilisation de la pompe MP 1, il faut observer les prescriptions locales concernant le traitement des matières dangereuses.



La pompe MP 1 n'est pas conçue pour le fonctionnement en continu, tel que le pompage préventif. Le fonctionnement en continu peut entraîner une réduction de la durée de vie de la pompe.

2.2 Caractéristiques techniques

Marque : CE.

2.2.1 Pompe MP 1

Puissance absorbée : 1,3 kW.
Tension : 3 x 220 V, 400 Hz.
Intensité nominale : 5,5 A.
Protection moteur : Rupteur thermique intégré.
Température de l'eau : 0 °C à +35 °C.
Sortie taraudée : Rp 3/4.
Fonctionnement continu : 500 heures maxi.
Poids net : 2,5 kg.

2.2.2 Convertisseur de fréquences

Tension d'alimentation : 1 x 220-240 V – 15 %/+ 10 %, 50/60 Hz, PE.
Puissance mini du générateur : Avec commande de la tension :
• 2,5 kVA.
• 4,0 kVA
(puissance recommandée). Sans commande de la tension : 5,0 kVA.
Intensité nominale : 0 A (à l'intensité de sortie).
Intensité de sortie : 9,6 A (max., voir protection du moteur ci-dessous).
Fusible : 10 A.
Facteur de puissance : 0,65.
Câble de raccordement : 3 x 1,5 mm², 3 m avec fiche.
Tension de sortie : 3 x 15,4 V, 25 Hz, à 3 x 235 V, 400 Hz.
Protection moteur : Protection intégrée contre les surintensités, réglée à 6,1 A.
Temps d'accélération : 0 à 400 Hz : 6 s maxi.
Temps de décélération : 400 à 0 Hz : 6 s maxi.
Indice de protection : IP 65.
Température ambiante : -10 °C à +45 °C.
Humidité relative de l'air : 95 % maxi.
Poids net : 7,7 kg.

2.2.3 Performance de la pompe

Pour les courbes de performance du MP 1, voir fig. A page 14.

2.2.4 Dimensions

Pour les schémas dimensionnels, voir figs B, C et D page 15.

3. Sécurité

3.1 Mesures de sécurité

Avertissement

Lors de la manipulation, du fonctionnement, du stockage et du transport, il faut observer les règlements se rapportant aux textes concernant le traitement de matières dangereuses.



Lorsque la pompe est mise hors service, il faut s'assurer qu'elle ne contient pas de matières dangereuses pouvant nuire à la santé humaine ou à l'environnement.

Le moteur est rempli d'eau déminéralisée (environ 25 ml). Lors du fonctionnement, l'eau est complètement ou partiellement remplacée par l'eau contaminée. Par conséquent, il est à craindre que le liquide moteur soit contaminé ou intoxiqué.

L'eau pompée peut être contaminée et/ou toxique. Pour cette raison, il faut observer les prescriptions concernant le traitement des matières dangereuses.

3.1.1 Danger d'explosion

Le système de prélèvement n'étant pas classé anti-déflagrant, il est important de consulter les autorités locales pour s'assurer de l'environnement dans lequel la pompe sera mise en service.

3.1.2 Equipement de sécurité

Il est conseillé de se munir d'un équipement personnel de sécurité lors de pompage d'eau contenant des matières dangereuses.

3.1.3 Garantie

Les pompes installées en accord avec les instructions données dans cette notice sont couvertes par la garantie.

Toutes modifications électriques ou mécaniques du système de prélèvement entraîneront la rupture de la garantie. SDEC France ne peut pas être responsable des dégâts éventuels causés par cette transformation.

3.1.4 Raccordement électrique

Veiller à ce que le câble moteur ne soit pas endommagé lors du montage/levage de la pompe. Le raccordement électrique doit être exécuté conformément aux prescriptions locales.



Avant tout démontage/remontage de la fiche du câble moteur sur le convertisseur, veiller à ce que l'alimentation électrique soit bien coupée.

3.1.5 Service



Avertissement

Seules les pompes qui peuvent être classifiées comme non contaminées, c'est à dire ne comportant pas de matières dangereuses et/ou toxiques, peuvent être retournées à SDEC France pour dépannage.

Voir paragraphe 9.2 Service.

4. Transport et stockage

4.1 Livraison

4.1.1 Pompe MP 1

Dès la sortie de la chaîne de production, la pompe est nettoyée par ultrasons et enveloppée dans un sac en polyéthylène avant d'être emballée. Ceci signifie que la pompe n'a eu aucun contact avec des détergents ou produits similaires, ni aucun contact de main d'hommes.

4.1.2 Convertisseur de fréquences



Le convertisseur ne doit pas être exposé à des heurts et secousses inutiles et doit en outre être manié avec soin comme tout appareil électronique sensible.

4.2 Stockage

Le système de prélèvement doit être stocké dans un endroit sec et propre.

4.2.1 Pompe MP 1

Température de stockage : -20 °C à +50 °C.

Si la pompe doit être stockée après usage, il faut la nettoyer soigneusement avant le stockage. Voir paragraphe 9. Maintenance et service.

4.2.2 Convertisseur de fréquences

Le convertisseur doit être stocké dans un endroit sec et propre. Température de stockage : -10 °C à +45 °C.

5. Installation

5.1 Montage

La pompe peut être installée verticalement ou horizontalement. L'orifice de refoulement ne devra jamais pointer en dessous du plan horizontal. Voir fig. 2.

Pendant le fonctionnement, la pompe doit toujours être immergée dans l'eau.

Les performances de la pompe sont contrôlées en changeant la fréquence. L'installation d'une vanne sur la tuyauterie de refoulement n'est pas nécessaire et non appropriée pour un prélèvement d'échantillon.

Si une vanne a quand même été installée, s'assurer que la pompe fonctionne contre une vanne fermée seulement pendant un bref instant. Autrement, la chaleur générée arrêtera la pompe.

Si un clapet anti-retour est installé dans la tuyauterie de refoulement, il doit être installé à **au moins 0,5 mètre en dessus** de la pompe. Ceci permet à ce que l'air présent dans la pompe soit comprimé de telle façon que la pompe contient de l'eau lorsqu'elle est immergée.

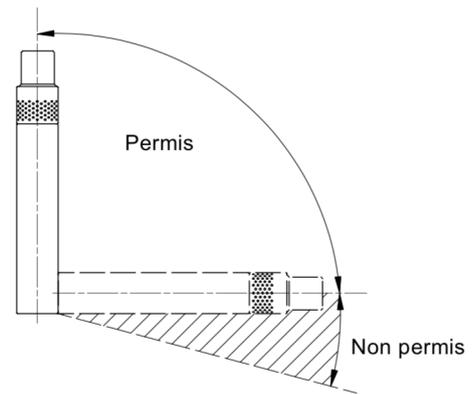


Fig. 2 Positionnement

TM00 1168 4692

5.2 Diamètre du forage

Le forage doit avoir un diamètre au moins égal à 50 mm. Lors du premier prélèvement d'échantillon, il est recommandé de contrôler le forage à l'aide d'un poinçon de calibrage pour s'assurer que le passage est libre.

Si le diamètre du forage est supérieur à 80 mm, la pompe peut être montée dans une jupe pour assurer un refroidissement efficace du moteur. Voir fig. 3.

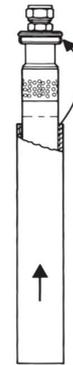


Fig. 3 MP 1 dans une jupe

TM00 0898 4092

5.3 Niveau d'eau dans la nappe

L'abaissement de la nappe d'eau en cours de pompage (niveau dynamique) ne doit pas dépasser 80 mètres.

5.4 Contrôle du liquide moteur

Avant l'installation de la pompe MP 1, contrôler le niveau du liquide moteur.

1. Placer la pompe en position verticale avec l'orifice de refoulement dirigé vers le bas (le fond du moteur dirigé vers le haut) et enlever la vis de remplissage. Voir fig. 4.
2. Si l'eau se trouve au bord du trou, le moteur est correctement rempli. En cas contraire, injecter de l'eau déminéralisée à l'aide de la seringue de remplissage.



Fig. 4 Dépose de la vis de remplissage

TM00 1173 4092

Pour laisser échapper tout l'air, tourner l'arbre deux ou trois fois avec le doigt introduit dans l'orifice de refoulement. Contrôler encore une fois le niveau de l'eau dans le moteur.

3. La pompe est maintenant prête à être installée. Replacer la vis de remplissage et la serrer.

5.5 Tuyauterie et raccords

Sortie de la pompe : Rp 3/4.

Un tuyau rigide ou flexible peut se raccorder à la pompe. Utiliser toujours un raccord à compression pour la liaison avec un tuyau flexible. Voir fig. 5.

Serrer l'écrou libre à la main et terminer le serrage sur 1 tour 1/4 à l'aide d'une clé adaptée.

Lorsqu'un tuyau rigide ou un tuyau flexible en PTFE ou un tuyau flexible non armé est utilisé, il faut fixer la pompe à l'aide d'une élingue en acier inoxydable.

Fixer l'élingue à l'aide d'une attache-élingue. Voir fig. 6.

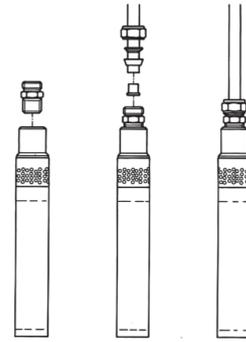


Fig. 5 Utilisation des raccords à compression

TM00 0901 4092

5.6 Descente de la pompe dans le forage

Descendre lentement la pompe dans le forage en évitant d'endommager le câble moteur.



Ne pas soulever la pompe par le câble moteur.

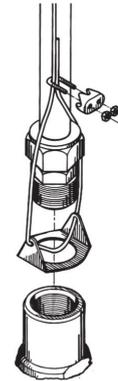


Fig. 6 Fixation d'une élingue

TM00 0875 4092

5.7 Profondeur d'installation

Pendant le fonctionnement, l'hydraulique et le moteur doivent être complètement immergés afin d'assurer la lubrification de la garniture mécanique et le refroidissement du moteur.

Si la pompe aspire plus d'eau que le forage peut fournir, il y a un risque pour que le niveau d'eau descende en dessous de l'orifice d'aspiration et donc que de l'air entre dans la pompe.



Un fonctionnement prolongé avec de l'eau contenant de l'air peut endommager le moteur et causer un mauvais refroidissement de la pompe.

Si un clapet anti-retour est installé dans la tuyauterie de refoulement, il doit être installé à au moins 0,5 mètre en dessus de la pompe. Ceci permet à ce que l'air présent dans la pompe soit comprimé de telle façon que la pompe contient de l'eau lorsqu'elle est immergée.

6. Convertisseur

6.1 Position du convertisseur



Placer le convertisseur de façon à ce que l'eau ne puisse pas entrer dans le boîtier qui le contient.
Ne pas fermer le boîtier pendant le fonctionnement.

Le convertisseur doit être installé à la verticale pour assurer une bonne circulation de l'air autour de l'unité. Voir fig. 7.

S'assurer que le boîtier/convertisseur ne puisse pas basculer pendant le fonctionnement.



Fig. 7 Installation du convertisseur

6.2 Clavier du convertisseur

Avant le départ d'usine, les convertisseurs sont programmés pour être utilisés avec les pompes MP1. (ref. 122746)

C'est la raison pour laquelle seuls trois boutons rotatifs sont utilisés pour faire fonctionner la pompe MP1.

Fig. 8a Boutons de fonctionnement de la pompe



Fig. 8c Bouton 2 réglé sur FWD



Fig. 8b Bouton 1 réglé sur ON



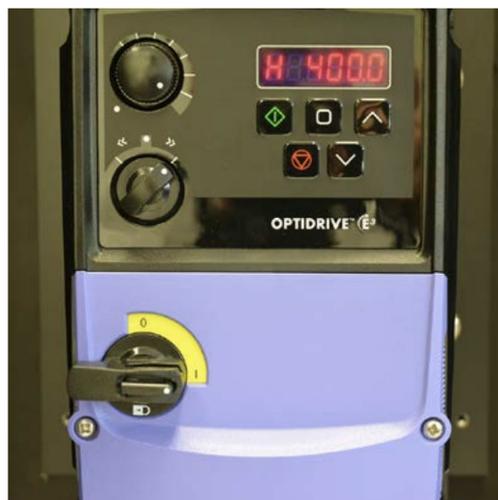
Bouton 1 : pour démarrer le convertisseur, après mise sous tension (le bouton n'a que 2 positions)

Bouton 2 : pour régler le sens de rotation vers l'avant (FWD) (la fonction REV, vers l'arrière, est désactivée en usine car elle endommagerait la pompe)

Fig. 8d Bouton 3 réglé sur 200 Hz



Fig. 8e Bouton 3 réglé sur 400 Hz (maxi)



7. Branchement électrique



Avertissement

Avant de commencer n'importe quel travail sur la pompe, s'assurer que l'alimentation électrique ait été coupée et qu'elle ne puisse pas être branchée accidentellement.



Lorsqu'on travaille avec un générateur, s'assurer que la tension est stable avant de connecter le convertisseur et la pompe MP1.

7.1 Branchement du convertisseur

Branchez le câble d'alimentation (moteur) de la pompe sur le câble alimentation / moteur du convertisseur.



Avertissement

Ne jamais brancher ou débrancher le connecteur du câble moteur du convertisseur tant que l'alimentation électrique du convertisseur n'ait pas été coupée.



Fig. 9 Branchements du convertisseur

8. Démarrage et fonctionnement

8.1 Démarrage

Mettre la pompe sous tension après installation et connexion au convertisseur.

- Tourner le bouton 1 sur ON pour démarrer le convertisseur.
L'écran affiche : STOP (voir figure 8b)
- Tourner le bouton 2 sur FWD.
L'affichage: H 00 (voir figure 8c)

8.1.1 Régulation de la vitesse

- Tourner le bouton 3 pour augmenter ou diminuer la vitesse.
L'affichage indique la vitesse réelle (voir figure 8d et 8e)



La pompe MP1 n'est pas conçue pour un fonctionnement en continu, tel que le pompage préventif. Le fonctionnement en continu peut entraîner une réduction de la durée de vie de la pompe.

8.2 Fonctionnement

8.2.1 Réglage de la courbe de performance de la pompe

Lorsque la vitesse de la pompe a été modifiée, attendre un peu pour laisser la vitesse se stabiliser. De nouveaux réglages peuvent être alors effectués.

8.2.2 Débit minimum

Afin d'assurer un bon refroidissement du moteur par l'eau du forage, il est recommandé de ne pas laisser tourner la pompe en position mini (sans eau). En cours de fonctionnement, si le débit diminue brusquement, diminuer progressivement la vitesse de rotation de la pompe. Le débit du forage inférieur à celui de la pompe en est peut-être la cause. Si nécessaire, arrêter complètement la pompe pour éviter de l'endommager.

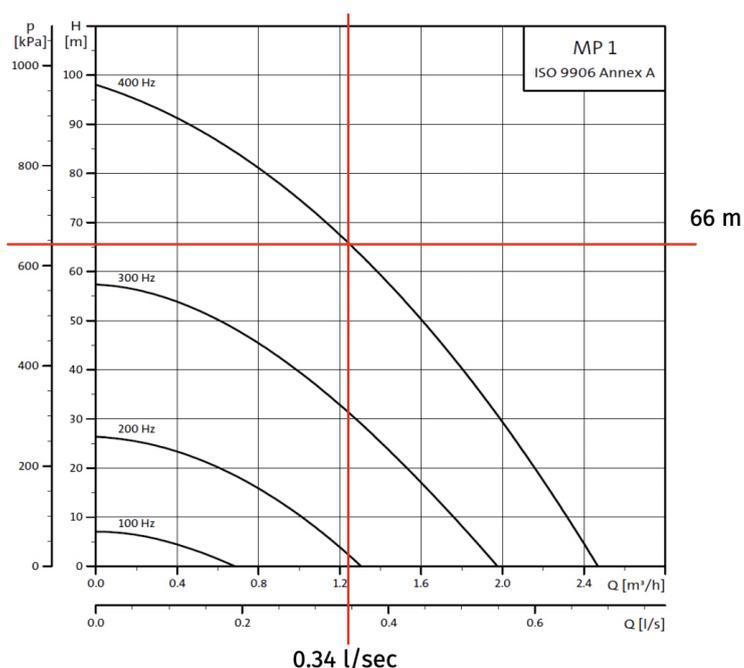
8.2.3 Après utilisation

Après utilisation, mettre le convertisseur hors tension avant de déconnecter le câble moteur du convertisseur.

8.3 Courbes de performance pompe MP1

Exemple:

Lorsque la hauteur statique est de 66 m, la décharge de la pompe sera de 0,34 L/s. En pratique, la décharge / pression sera réduite à cause des pertes.



9. Maintenance et service

9.1 Maintenance

Si la pompe est utilisée alternativement dans plusieurs forages, elle doit être nettoyée soigneusement avant chaque prélèvement d'échantillon ou avant qu'elle soit éventuellement stockée.

Lors de la décontamination, la pompe, le câble, l'élingue, etc ... doivent être nettoyés à l'extérieur. Ensuite démonter la pompe et nettoyer soigneusement les composants avant que la pompe soit remontée.

Voir paragraphe 10. *Démontage et montage.*

Comme l'eau déminéralisée (environ 25 ml) dans le moteur peut avoir été complètement ou partiellement remplacée par l'eau contaminée, il faut la remplacer. Voir paragraphe 5.4 *Contrôle du liquide moteur.*

Pour le remplacement des pièces d'usure comprenant les roues, voir fig. 14, un kit de dépannage (code article 125061) qui se compose de deux étages complets peut être livré. Remplacer les pièces d'usure comprenant les roues comme indiqué dans le paragraphe 10. *Démontage et montage.*

Un kit de dépannage supplémentaire (code article 1A5050) est disponible. Ce kit est composé de pièces d'usure pour deux pompes, comme 4 rondelles, pos. 285, et 4 joints, pos. 207.

Voir fig. 14.



Avertissement

L'eau de rinçage de la décontamination et le liquide du moteur doivent être collectés conformément aux prescriptions locales.

9.2 Service

La pompe MP 1 est spécialement conçue pour purger le forage et ensuite effectuer le prélèvement d'échantillon d'eau dans les nappes phréatiques potentiellement contaminées.

Seules les pompes qui peuvent être classifiées comme non-contaminées, c'est à dire ne comportant pas de matières dangereuses et/ou toxiques, peuvent être retournées à SDEC France pour service.

Afin de prévenir tous risques, il sera demandé un certificat attestant que la pompe est exempte de toute pollution.

SDEC France prend cette mesure afin d'éliminer tous les risques de préjudice sur la santé des personnes dépannant le matériel ainsi que tous risques de dégradation de l'environnement.

Ce certificat doit parvenir à SDEC France avant la pompe. SDEC France se réserve le droit de ne pas accepter le colis ni de réparer la pompe reçue sans certificat. Les frais d'expédition des pompes restent à la charge de l'expéditeur.

En cas de convertisseur défectueux, veuillez contacter SDEC France.

Nous vous conseillons de bien identifier toutes les parties exposées sur les figures ci-dessous avant de passer à la suite du manuel :

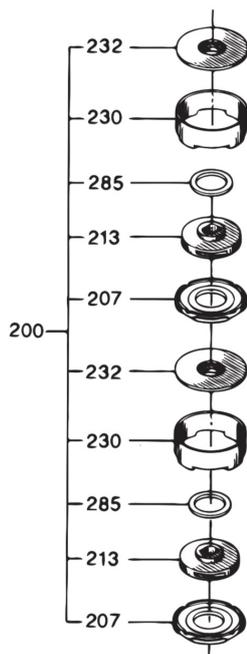


Fig. 10 Pièces d'usure

TM00 0868 4092

10. Démontage et montage

10.1 Description et dessin du système de prélèvement MP 1

Composants

Pos.	Désignation
1	Moteur avec entretoise d'aspiration
74	Vis de remplissage
74a	Joint torique pour vis de remplissage
200	Kit de dépannage : pièces d'usure comprenant les roues
201a	Chambre/corps de pompe
207	Joint
213	Roue
215	Crépine
215a	Vis
230	Bague intermédiaire
232	Aubes de guidage
285	Rondelle
A	Pompe complète
B	Convertisseur

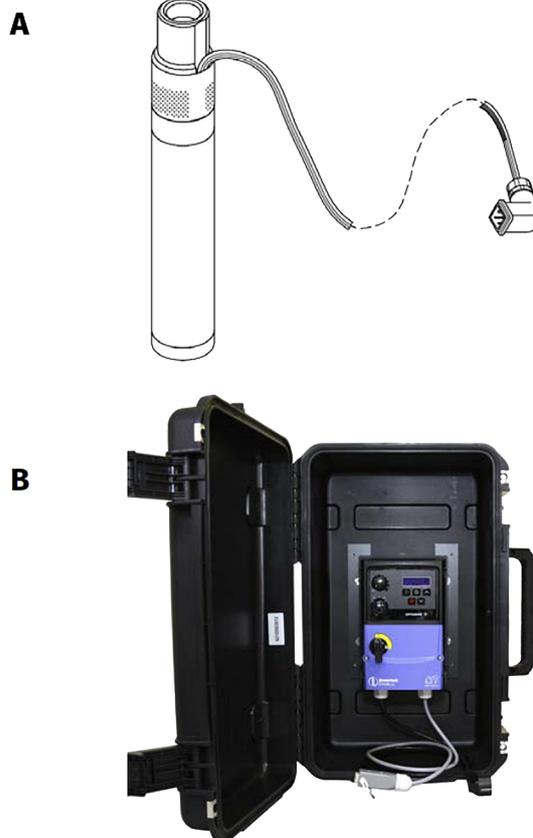
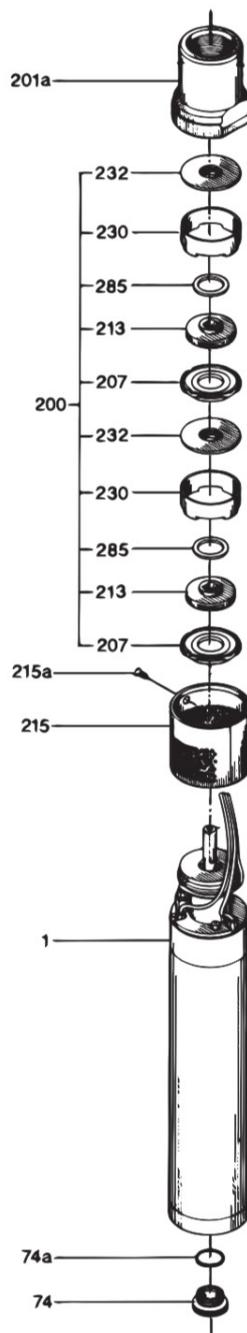


Fig. 11 Pompe MP1 et convertisseur



TM00 0890 4092

Fig. 12 Composants de la pompe

Lors du dépannage de la pompe de prélèvement MP 1, faire attention au fait que le liquide pompé est souvent inconnu. Pour cette raison, il faut prendre les mesures de sécurité nécessaires conformément aux prescriptions locales.



Avertissement

Tous les travaux se rapportant aux différents composants électriques du système de prélèvement MP 1 doivent être exécuté par un professionnel.

Si le moteur, le câble moteur, le convertisseur ou le câble du convertisseur est (sont) défectueux, contacter SDEC France.

10.2 Démontage de la pompe

Procédure (voir fig. 16) :

1. Placer la pompe en position debout avec orifice de refoulement dirigé vers le haut.
2. Si la pompe est équipée de raccords et tuyaux, les enlever.
3. Desserrer et déposer la vis (pos. 215a).
4. Déposer la crépine (pos. 215).
5. Séparer le corps de pompe (pos. 201a) de l'entretoise d'aspiration du moteur (pos. 1).
6. Retirer le corps de pompe et les pièces d'usure comprenant les roues (pos. 200) de l'arbre moteur.
Retirer les pièces d'usure comprenant les roues du corps de pompe du côté refoulement.
7. Démontez les pièces d'usure comprenant les roues (pos. 200).
8. Nettoyer les trous de l'entretoise d'aspiration.
9. Nettoyer et contrôler les composants.

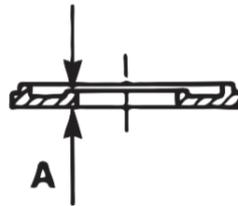
Voir paragraphe 10.3 *Contrôle des composants*.

Pour le montage de la pompe, voir paragraphe 10.4 *Montage de la pompe*.

10.3 Contrôle des composants

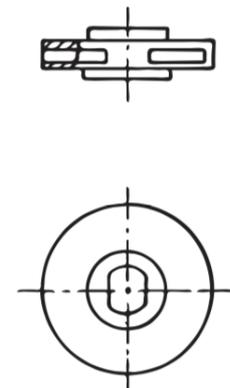
Lorsque la pompe a été démontée, tous les composants doivent être nettoyés et contrôlés pour usure, corrosion ...

En plus de l'inspection visuelle, il est nécessaire de mesurer les pièces suivantes :



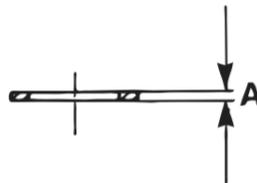
TM00 1169 4692

Fig. 17 Joint (pos. 207) – A = 1,5 mm mini



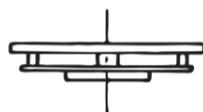
TM00 1170 4692

Fig. 18 Roue (pos. 213) – pas d'usure mesurable



TM00 1171 4692

Fig. 19 Rondelle (pos. 285) – A = 1,0 mm mini



TM00 1172 4692

Fig. 20 Aubes de guidage (pos. 232) – pas d'usure mesurable

10.4 Montage de la pompe

Procédure (voir fig. 21) :

1. Monter le joint (pos. 207) sur la bague intermédiaire (pos. 230). Veiller à ce que la bague intermédiaire se positionne avec le joint.
2. Placer la bague intermédiaire et le joint sur l'entretoise d'aspiration (pos. 1).
3. Monter la roue (pos. 213) sur l'arbre et le presser contre le joint (pos. 207). Le collet de la roue doit être positionné dans le trou du joint.
4. Monter la rondelle (pos. 285) sur la roue.
5. Monter les aubes de guidage (pos. 232) sur la bague intermédiaire.

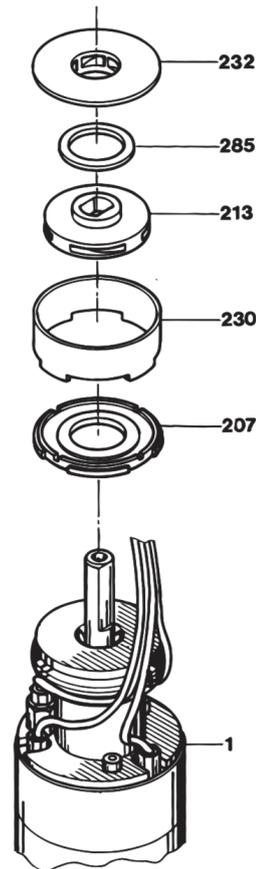


Fig. 21 Montage de la pompe

6. Répéter la procédure décrite ci-avant avec le joint, la bague intermédiaire, la roue, la rondelle et les aubes de guidage.
7. Monter le corps de pompe (pos. 201a) sur les pièces d'usure comprenant les roues (pos. 200) et le visser sur l'entretoise d'aspiration (pos. 1). Voir fig. 16.
8. Placer le câble moteur le long du corps de pompe (dans la rainure).
9. Monter la crépine (pos. 215) sur le corps de pompe et la presser contre le moteur. Tourner la crépine à droite jusqu'à ce que le trou de la crépine et celui du corps de pompe se trouvent dans la même position. Monter et serrer la vis (pos. 215a).
10. L'hydraulique de la pompe est maintenant remontée et peut être contrôlée.

TM00 0891 4092

11. Défauts, causes et solutions

11.1 Redémarrer après un défaut

Si le convertisseur s'est arrêté à cause de l'un des défauts indiqués au paragraphe 11.2, le convertisseur doit être réinitialisé avant de pouvoir redémarrer la pompe. Appuyer sur [F2]. Localiser le défaut selon le tableau ci-dessous, et le corriger.

Appuyer sur [F2] sur le convertisseur. L'indication reviendra au texte initial. Voir fig. 10. La pompe peut être redémarrée.

Voir paragraphe 8.1 Démarrage.

11.2 Indications de défaut du convertisseur

Défaut (texte)	No.	Description	Explications
no-FLt	00	Pas de défaut	Non requis
Ol -b	01	Sur intensité sur le circuit de freinage	Vérifier le branchement et l'état de la résistance de freinage externe
OL-br	02	Surcharge de la résistance de freinage	Le variateur a déclenché pour éviter d'endommager la résistance de freinage
O-I	03	Surintensité en sortie	Surintensité instantanée en sortie. Charge excessive sur le moteur.
I -t- trP	04	Surcharge Thermique du Moteur (12t)	Variateur disjoncté en surintensité, après avoir assuré > 100% de la valeur dans P1-08 pendant un certain temps
PS- trP	05	Etage de sortie en défaut	Vérifier si le moteur ou les câbles sont court-circuit
O-volt	06	Sur tension du BUSS DC	Vérifier que la tension d'alimentation et vérifier qu'elle soit dans l'échelle autorisée. Si le défaut se produit à la décélération ou à l'arrêt, augmenter le temps de décélération en P-04 ou installer une résistance de freinage adaptée et active le freinage externe en P-34
U-volt	07	Sous tension du BUSS DC	Se produit généralement lorsque l'alimentation principale est coupée. Si le défaut se produit pendant la marche, vérifier la tension d'alimentation, et toutes les connexions, fusibles, contacteurs, etc...
O-t	08	Sur température du refroidisseur	Vérifier la température ambiante. S'assurer que le ventilateur du refroidissement fonctionne. S'assurer que l'espace autour du variateur est respecté et que le débit d'air depuis et vers le variateur n'est pas restreint et que l'entrée et la sortie d'air n'est pas obturée
U-t	09	Sous température	Ce défaut survient lorsque la température ambiante est < -10°C. tant que la température ne devient pas > -10°C le variateur ne démarre pas
P-def	10	Les paramètres par défaut ont été changés	Presser la touche STOP, le variateur est maintenant prêt à être configuré pour l'application
E- tr iP	11	Défaut externe	Un déclenchement pour Défaut externe est demandée sur l'entrée digitale 3. Le contact normalement Fermé a été ouvert. Si une thermistance moteur est connectée, vérifier que le moteur ne soit pas trop chaud

Défaut (texte)	No.	Description	Explications
SC-065	12	Perte de communication Optibus	Vérifier la communication entre le variateur et les appareils externes. Vérifier que chaque appareil sur le réseau possède une adresse unique
FLt-dc	13	Ondulations sur le BUSS DC trop importantes	Vérifier la présence et l'équilibre des phases d'alimentation
P-LOSS	14	Perte de phase en entrée	1 des phases a été déconnectée ou perdue. Vérifier la présence et l'équilibre des phases d'alimentation
h 0-1	15	Surintensité instantannée en sortie	Surintensité instantannée en sortie. Charge excessive sur le moteur.
th-FLt		Thermistance du refroidisseur interne en défaut	
dAtA-F			
4-20 F			
dAtA-E			
F-Ptc			
FA _n -F			
0-hEA _t			
AtF-01			
AtF-02			
AtF-03			
AtF-04			
AtF-05			

SC-F01

SC-F02

Si le moteur, le câble moteur, le convertisseur ou le câble du convertisseur est défectueux, contactez votre revendeur Grundfos le plus proche.

Pour d'autres textes d'affichage, voir page 75.

12. Mise au rebut

Ce produit ou des parties de celui-ci doit être mis au rebut tout en préservant l'environnement :

1. Utiliser le service local public ou privé de collecte des déchets.
2. Si ce n'est pas possible, envoyer ce produit à Grundfos ou au réparateur agréé Grundfos le plus proche.

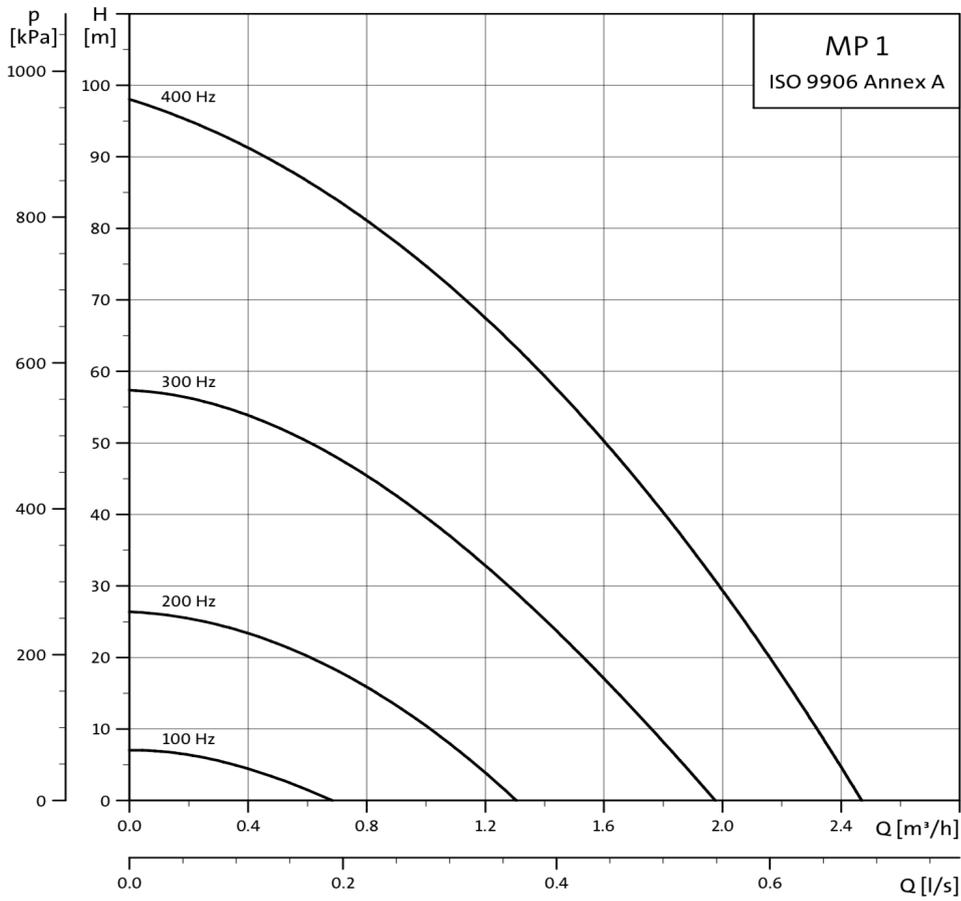


Fig. A Performance curves for MP 1

TM00 7778 5002

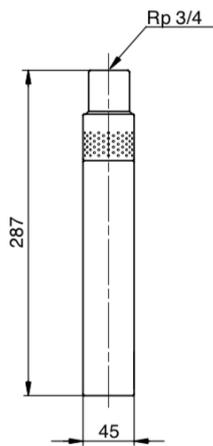


Fig. B MP 1 pump

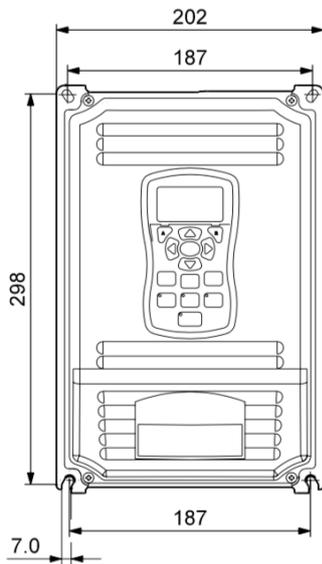
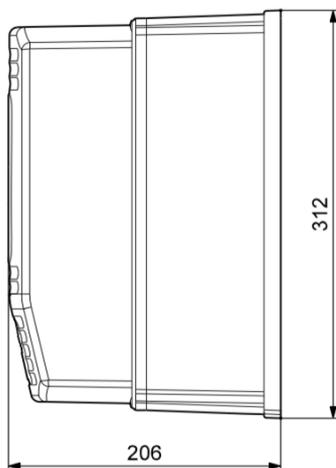
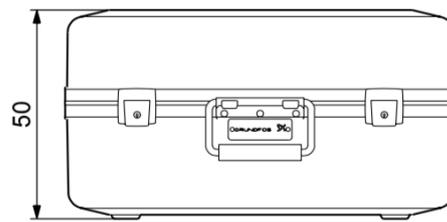


Fig. C MP 1 converter



TM04 1456 1008



TM00 0531 0894

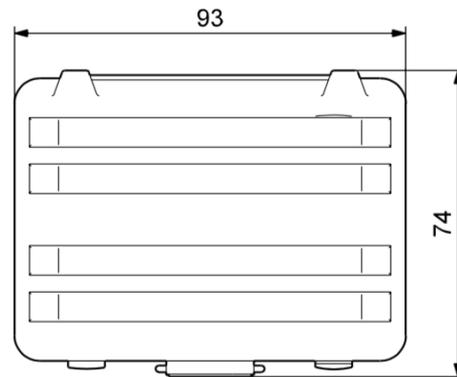


Fig. D Cabinet for MP 1 converter

TM04 1757 1008

Pour de plus amples informations ou toutes demandes, contactez :

SDEC-France
Z.I. de la Gare
BP 27 – Tauxigny
37310 Reignac sur Indre FRANCE
Tél. : +33 (0)2 47 94 10 00 Fax : +33 (0)2 47 94 17 13
e-mail : info@sdec-france.com
Internet : www.sdec-france.com

SDEC France se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques techniques présentées dans ce document.